

# Instrukcja

**Warunki transportu, składowania  
płyt warstwowych  
blach trapezowych  
blachodachówki  
blach płaskich**



## TRANSPORT

Producent zaleca, aby transport płyt warstwowych lub blach trapezowych, blachodachówki odbywał się samochodami przystosowanymi do tych celów z zachowaniem następujących warunków: Ładowność samochodu przeznaczonego do transportu powinna być większa od ciężaru całego załadunku (maksymalna waga jednej paczki do 3 t ) Długość skrzyni samochodu powinna być zależna od długości przewożonych płyt lub blach trapezowych, blachodachówki (paczki płyt powinny leżeć na skrzyni ładunkowej całą swoją długością). W przypadku transportu płyt warstwowych lub blach profilowanych o długościach przekraczających długość skrzyni ładunkowej wymagany jest obowiązkowy kontakt z Producentem. Samochód przeznaczony do transportu powinien mieć możliwość swobodnego dostępu z obydwu boków skrzyni na całej jej długości, ładunek powinien być przymocowany do skrzyni ładunkowej pasami transportowymi (szerokość min. 50 [mm]), służącymi do zabezpieczenia ładunku na skrzyni ładunkowej. Ilość pasów uzależniona jest od długości ładunku, zalecany rozstaw pasów co ok. 2 m, które w czasie jazdy mają zapobiegać przemieszczaniu się ładunku. Pasy transportowe powinny być rozmieszczone na pakiecie płyt na każdej podporze (użycie 1 pasa na każde 2 tony ładunku). Należy bezwzględnie stosować się do Polskich przepisów transportowych. Naciąg pasów nie może powodować odkształcenia mechanicznego produktu. Ładunek powinien być transportowany w stanie suchym. Ze względu na zabezpieczenie towaru przed uszkodzeniami w czasie transportu WŁASTAL KWIATKOWSCY S.C. ustala limity maksymalnej ilości paczek ułożonych w jednym słupku podczas transportu do dwu.

## ROZŁADUNEK

Zarówno podczas załadunku i rozładunku należy zachować ostrożność, aby nie uszkodzić płyt warstwowych, blach trapezowych, blachodachówki. Nie należy całych paczek punktowo podpierać, ani dźwigać, ponieważ może to spowodować uszkodzenie. W celu uniknięcia tego problemu należy obciążenie rozłożyć na większą powierzchnię. Należy również zwrócić uwagę, aby nie ciągnąć jednej po drugiej ani po ziemi, co pozwoli uniknąć zarysowań ich okładzin. Zaleca się przeprowadzać wyładunek pakietów przy pomocy suwnicy lub dźwigu używając trawersu belkowego lub przez odpowiednią ilość osób tzn. przy długich blachach, płytach (ok. 6 mb) powinno uczestniczyć 6 osób, po 3 z każdej strony . W przypadku powstania otarć i zadrapań należy zamalować je bezzwłocznie farbą zaprawkową. Obowiązuje bezwzględny zakaz chodzenia po paczkach podczas przeładunku oraz składowania w związku z możliwymi uszkodzeniami powłoki malarskiej, jak i deformacji.

## SKŁADOWANIE

Nie należy przechowywać materiału bezpośrednio na ziemi. Paczki należy umieścić na legarach, nie mniej niż 25 cm nad powierzchnią terenu. Dopuszcza się składowanie maksymalnie dwóch paczek jedna na drugiej. Producent zaleca przechowywanie w zamkniętych i przewiewnych pomieszczeniach, w normalnej temperaturze z dala od substancji korozyjnych. Przechowywanie płyt lub blach na świeżym powietrzu jest dopuszczalne, jedynie w przypadku krótkotrwałego przechowywania (maksymalny okres to dwa tygodnie) oraz przy zapewnieniu swobodnego przepływu powietrza oraz zabezpieczeniu przed wilgocią, słońcem, deszczem, śniegiem silnym wiatrem i zanieczyszczeniami. W celu prawidłowego zabezpieczenia należy stosować tekstylne plandeki (zabrania się stosowania w tym celu folii z tworzyw sztucznych). Zalecamy przykrycie paczek plandekami, ułożenie paczek z lekkim spadkiem umożliwiającym spływ kondensatu.



Blachy zamoczone w czasie transportu czy nieodpowiedniego składowania należy bezwzględnie wysuszyć, rozdzielić każdy arkusz odpowiednimi przekładkami. W przypadku wydłużenia się okresu przechowywania materiału na leży umieścić we właściwie wentylowanym pomieszczeniu, zostawić odkryte ze swobodnym dostępem powietrza do każdego elementu w paczce. Wyroby z blach ocynkowanych przeznaczone do dłuższego magazynowania, nie powinny być składowane na zewnątrz. Należy je rozpakować i pokryć warstwą oleju konserwacyjnego oraz zastosować przekładki uniemożliwiające wzajemne stykanie się pojedynczych egzemplarzy. W przypadku zawilgocenia należy je bezwzględnie wysuszyć i postępować jak wyżej. Zmiany temperatury i wilgotności w pomieszczeniach nieogrzewanych, mogą powodować kondensację pary wodnej na powierzchni wyrobów. W przypadku wyrobów ocynkowanych skutkuje to pojawieniem się „białej rdzy”. W celu zapobiegania powstawaniu białej rdzy, należy podczas składowania blach ocynkowanych unikać kontaktu z wilgocią oraz przykrywania folią z tworzyw sztucznych. W każdym przypadku należy zapewnić właściwą cyrkulację powietrza. Biała rdza – biało-szary osad, składający się głównie z wodorotlenku, tlenku i hydrokossywęglanu cynku, powstają za nim ocynkowana powierzchnia utworzy ochronną warstwę patyny cynkowej, a była wystawiona na działanie wilgoci, np. deszcz, rosa, śnieg, szron lub kondensat pary wodnej. Fragmenty białej rdzy można usuwać nylonową szczotką. Nie należy stosować szczotek drucianych, które mogą uszkadzać powierzchnię powłoki cynkowej. Dla wyrobów ocynkowanych ogniowo, nie stanowi podstawy do reklamacji: występowanie na powierzchni ciemno jasnoszarych obszarów, nieznaczna nierówność powierzchni zewnętrznej, jak również biała rdza, o ile powłoka cynkowa ma jeszcze wymaganą grubość minimalną. Niektóre wyroby są zabezpieczone przed uszkodzeniami mechanicznymi specjalną folią ochronną. Niezależnie od terminu montażu folia ochronna powinna zostać usunięta z wyrobu w ciągu 2 tygodni od daty produkcji. Wystawienie wyrobów pokrytych folią ochronną na długotrwałe oddziaływanie czynników atmosferycznych, powoduje związanie folii z powierzchnią blachy, a w konsekwencji pozostawianie śladów kleju, rozrywanie folii podczas usuwania, lub uszkodzanie powłoki lakierniczej. W przypadku zawilgocenia wyrobów zabezpieczonych folią ochronną, należy je wysuszyć, usunąć folię ochronną, przełożyć przekładkami umożliwiając właściwą wentylację oraz oczyścić ich zewnętrzną i wewnętrzną powierzchnię. Pojedyncze egzemplarze należy przełożyć przekładkami, aby umożliwić swobodny dostęp powietrza. Maksymalny czas magazynowania nie powinien być dłuższy niż 3 m-ce od daty produkcji pod rygorem utraty gwarancji. Wyroby z blachy przycina się za pomocą gilotyn, wyrzynarek dekarских, a przy małym zakresie cięcia nożyc do blach. Nie wolno stosować narzędzi powodujących wyżarzanie krawędzi blach np. szlifierki kątowe. Niedostosowanie się do powyższych warunków przechowywania może spowodować utratę koloru okładzin stalowych, trwałe uszkodzenia rdzenia płyty/blach, a także utratę gwarancji producenta. W przypadku powstania drobnych zarysowań na okładzinach podczas transportu, przeładunku, składowania czy montażu, trzeba je zamalować farbą zaprawową. Konserwacja polega na regularnym przeprowadzaniu przeglądu i zabezpieczaniu ewentualnych uszkodzeń. Podczas przeglądu należy zwracać uwagę na złącza oraz odkryte krawędzie i miejsca cięć.

**W PRZYPADKU PRZECHOWYWANYCH NIEZGODNIE Z POWYŻSZYMI ZALECENIAMI, FIRMA WŁASTAL KWIATKOWSCY S.C. NIE BIERZE ODPOWIEDZALNOŚCI ZA WYSTĘPOWANIE KOROZJI NA BLACHACH, PŁYTACH.**

**WSZYSTKIE MATERIAŁY ODEBRANE PRZEZ ODBIORCĘ POWINNY BYĆ SPRAWDZONE CO DO ILOŚCI, IAKOŚCI ZGODNOŚCI Z DOKUMENTACJĄ I BRAKIEM USZKODZEŃ.**

**WSZYSTKIE NIEZGODNOŚCI LUB USZKODZENIA MUSZĄ BYĆ ZGŁOSZONE NATYCHMIAST, NIE DŁUŻEJ NIŻ 24 GODZIN OD ODBIORU TOWARU W PRZECIWNYM PRZYPADKU ZGŁOSZENIE REKLAMACYJNE ZOSTANIE ODRZUCONE.**